

EBC

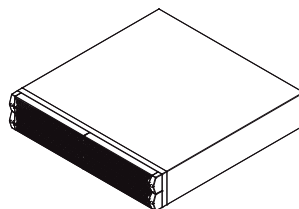
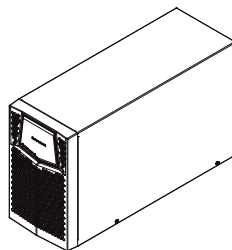
36, 72 Vdc

User manual

EN

Manuale Utente

IT



Proper disposal of the battery bank



Contact your local recycling or hazardous waste centre for information on proper disposal of the used battery.

Disclaimer

The information provided in this manual is not guaranteed to be error-free or complete. Ablerex assumes no responsibility for harm, code violations, improper installation, system failures, or any other issues that may arise from the use of this publication. Ablerex reserves the right to make changes or updates to the content of this publication or its format at any time without notice.

Copyright

Copyright, intellectual property rights and all other proprietary rights pertaining to the content are reserved by Ablerex, and reproduction of this manual in whole or in part is prohibited without prior written permission.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

INTRODUCTION TO THE FRONT AND REAR PANEL

Rear Panel Descriptions	6
--------------------------------	----------

INSTALLATION AND OPERATION

Unpacking	7
Selecting Installation Position	7
Installation Instructions	7
Storage Instruction	8
Replacing the Battery	8

SPECIFICATION

RECYCLING THE USED BATTERY

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Save these instructions

This manual contains important instructions that should be followed during installation and maintenance of the battery bank and batteries.

Important Notice

This battery bank is connected to an UPS. There will be voltage at the output terminals if the UPS is turned on even if the input AC Mains is not available.

Do not try to repair the unit yourself, contact your local supplier or your warranty will be void.

To prevent overheating of the battery bank, keep all ventilation openings free from obstruction. Keep the battery bank front/rear panel 20 cm away from the wall.

Make sure the battery bank is installed within the proper environment as specified. (15~25°C/59~77°F and 30-90%RH non-condensing)

Do not install the battery bank at outdoor sites; this battery bank is designed for indoor use only.

This battery bank is not designed for use in dusty, corrosive and salty environment.

The warranty for this battery bank will be void if water or other liquid is spilt or poured directly onto the battery bank. Similarly we do not warrant any damage to the battery bank if foreign objects are deliberately or accidentally inserted into the battery bank enclosure.

The battery will discharge naturally if the system is unused for a period of time. Long-term storage without recharge maintenance could cause batteries damaged.

It should be recharged every 2-3 months if unused. If this is not done, then the Warranty will be null and void. During UPS normal operation, batteries will be automatically maintained in full charged condition.

Servicing of batteries should be performed or supervised by trained personnel with knowledge of batteries and the required precautions.

Replace only the same quantity, type model & capacity batteries when needed.

Make sure the battery is the same quantity/voltage before connect battery Cable.

To avoid electrical shock, turn off the unit and unplug it from the AC power source before servicing the battery” or equivalent.

CAUTION: Do Not Dispose of Battery(ies) in open fire or high temperature environment. The Battery May Explode.

CAUTION: Do not open or mutilate the batteries. The electrolyte of the batteries is toxic and harmful to the skin and eyes.

CAUTION: Risk of electric shock – Battery circuit is not isolated from AC, hazardous Voltage may exist between battery terminals and ground. Test before touching with bare hands.

CAUTION: A Battery can present a Risk of Electrical Shock and High Short Circuit Current.

The Following Precaution Should be Observed When Working on Batteries:

- A. Remove watches, rings, or other metal wearing objects.
- B. Use tools with insulated handles and wear rubber gloves and boots.

- C. Do not lay any metal tools or parts on top of batteries.
- D. Disconnect charging source prior to connecting or disconnecting battery terminals.
- E. Remove battery grounds during installation and maintenance to reduce likelihood of shock.
Remove the connection from ground if any part of the battery is determined to be grounded.

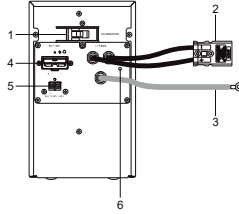
EN

INTRODUCTION TO THE FRONT AND REAR PANEL

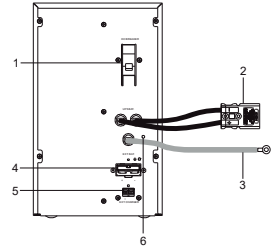
Rear Panel Descriptions

1. DC Breaker	1. Battery Over-current Protection. 2. Easily remove battery bank from system.	
2. DC Power Cord	To link with UPS and battery banks.	
3. Earth Terminal	For safety grounding connection.	
4. Battery Connector	Battery bank extending connector.	
5. External Charger Connector (Optional)	For external charger connection.	
6. Temperature compensation (Optional)	For UPS temperature compensation connection.	

1. DC Breaker	1. Battery Over-current Protection. 2. Easily remove battery bank from system.
2. DC Power Cord	To link with UPS and battery banks.
3. Earth Terminal	For safety grounding connection.
4. Battery Connector	Battery bank extending connector.
5. External Charger Connector (Optional)	For external charger connection.
6. Temperature compensation (Optional)	For UPS temperature compensation connection.



36Vdc



72Vdc

INSTALLATION AND OPERATION

Note: The packing condition and the external outlook of the unit should be inspected carefully before installation. Retain the packing material for future use.

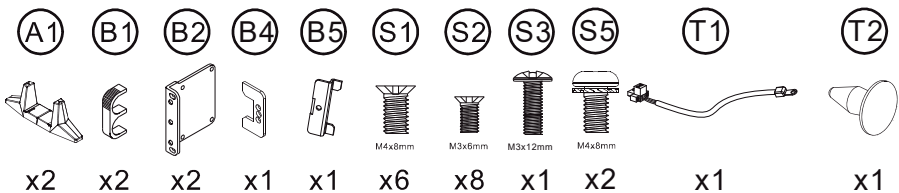
Unpacking

1. Remove the packing foams and take the battery bank out of the box.

Warning: The unit could be quite heavy. Check the weight of the unit before operating to avoid injury.

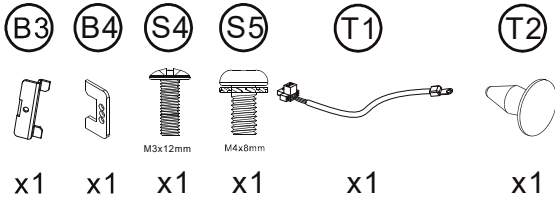
2. Standard Package includes - User's Manual
3. Accessories for Tower and Rack Mount. (Accessories will be different according as the Models.)

RT model



EN

Tower model

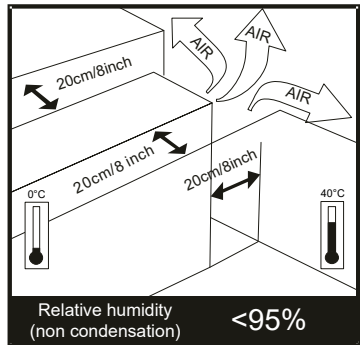


B3 - B5 : DC Connector Fixing pieces
 B4 : External charger Fixing pieces(Optional)
 T1 - T2: Temperature compensation Kit (Optional)

Selecting Installation Position

It is necessary to select a proper environment to install the unit, in order to minimize the possibility of failure to the battery bank and extend the life of the batteries. Please follow the instructions below:

1. Keep at least 20cm (8 inches) clearance from the rear panel of the battery bank from the wall or other obstructions.
2. Do not block the air-flow to the ventilation openings of the unit.
3. Ensure the installation site environmental conditions are in accordance with the battery bank working specifications to avoid overheat and excessive moisture.
4. Do not place the battery bank in a dusty or corrosive environment or near any flammable objects.
5. This battery bank is not designed for outdoor use.

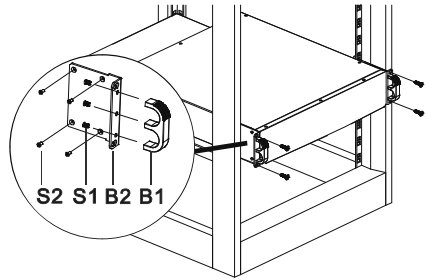
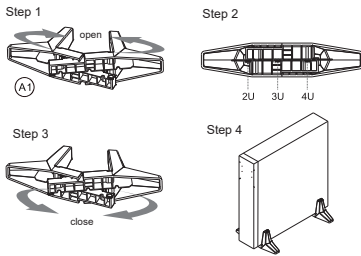


Installation Instructions

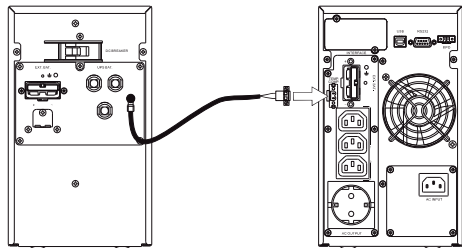
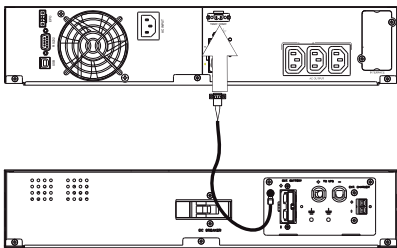
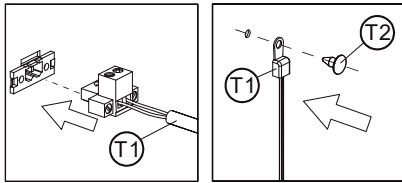
Installation of Accessories Kit

Tower installation

Rack Mount installation

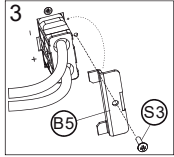
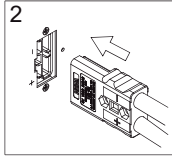
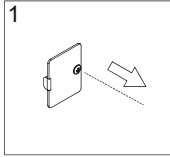
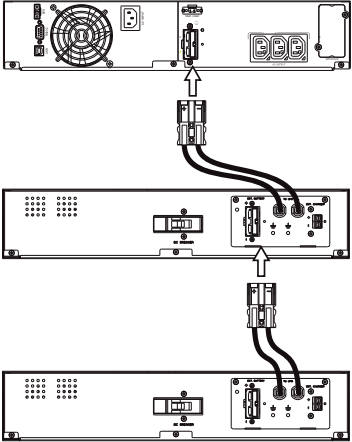


Installation of Temperature compensation Kit (Optional)

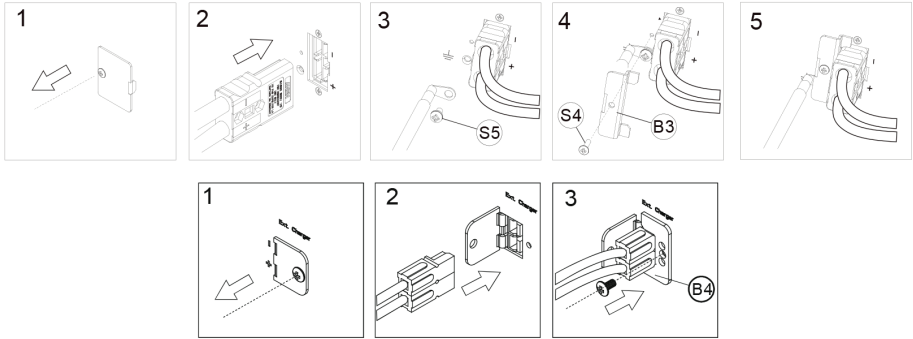
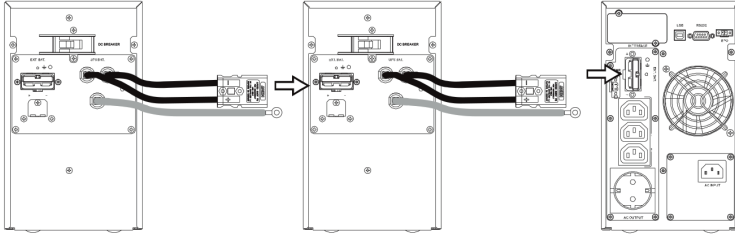


Connect DC Cable

RT model



Tower model



Storage Instruction

The batteries should be charged by plugging the UPS power cord into the wall receptacle or by an external charger (0 to +40°C / +32 to +104°F) before storing. The recharge frequency of battery is in accordance with the following table:

Lead-acid battery	
Storage Temperature	Recharge Frequency
-10 to +30°C / +14 to +86°F	Every 6 months (0 to +40°C / +32 to +104°F)
+30 to +40 °C / +86 to +104 °F	Every 3 months (0 to +40°C / +32 to +104°F)

Warning: Battery could be drained and damaged by long-term self-discharge naturally without maintenance.

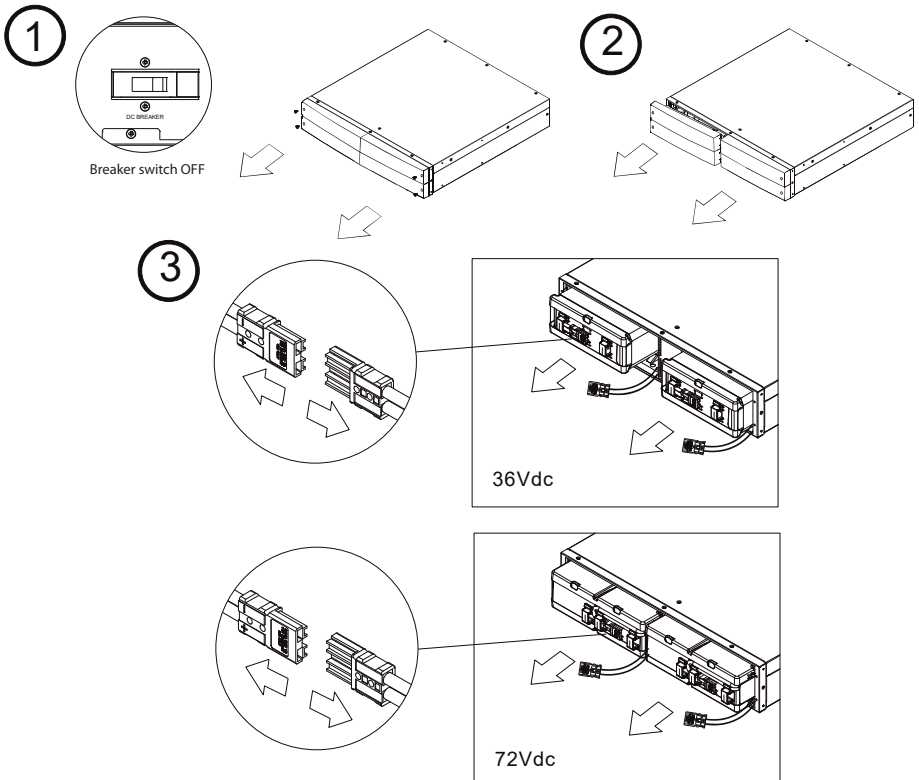
EN

Replacing the Battery

Qualified Service Personnel Only

PLEASE READ ALL OF THE CAUTIONS AND THE WARNINGS BEFORE ATTEMPTING TO REPLACE THE BATTERY MODULE

Attention: Before replacing the battery, Must disconnect from UPS and external EBC. And make sure DC breaker switch OFF.



SPECIFICATION

Model	RT	BCPA06	BCPA12
	Tower	BTPA06	BTPA18
Battery Type	Lead-Acid Battery		
Voltage Rating	36V _{DC}		72V _{DC}
Output Current (max)	50A		
Battery Numbers	RT Model		
	6		12
	Tower Model		
	6		18
Capacity x Strings	RT Model		
	7Ah x 2		9Ah x 2
	Tower Model		
	7Ah x 2		9Ah x 3
For UPS	230V	1K-36V	2K-72V - 3K-72V
DC Connector	Color	Red	Green
	Type		
Dimension W x D x H mm (inch)	RT model		
	440x464x88 (17.3x18.27x3.5)		440x583x88 (17.3x22.95x3.5)
	Tower model		
	154x403.6x258.2 (6.1x15.9x10.2)		192x552.8x319.9 (7.6x21.76x12.6)
Weight kg (lb)	Model	RT model	
	No Battery	6.2kg(13.7lb)	7kg(15.4lb)
	9AH	-	36.2kg(79.8lb)
	7AH	18.4kg(40.6lb)	32.92kg(72.6lb)
	Model	Tower model	
	No Battery	5.1kg(11.2lb)	9.0kg(19.8lb)
	9AH	-	54.0kg(119lb)
	7AH	17.7kg(39lb)	47.88kg(105.7lb)
Operating Temperature	0°C ~ 40°C (32°F to 104°F)		
Non-operating/Storage Temperature	EBC without Batteries: -10 ~ 50 °C (+14 to +122 °F) EBC with Lead-Acid Batteries: -10 ~ 40 °C (+14 to +104 °F)		

Relative Humidity	<95% RH @ 0°C ~ 40°C (Non-condensing)
IP Rating	IP 20
Operating Elevation	0 to +2,000 m
Pollution Degree	2 (non conductive pollution, temporary conductivity caused by condensation)
Overvoltage Category	CAT II
Compliance and Certifications	CE

Lead-Acid Batteries – Manufacture & Type:

When changing batteries, install the same number and same type of batteries or battery packs.

Manufacture	Type	Flame Class	Manufacture	Type	Flame Class	
GS Yuasa International Ltd. (MH12970)	REW45-12	HB	B&B BATTERY (USA) INC. (MH19884)	SHR7-12	HB	
	REW45-12R	V-0		SHR7-12/FR	V-0	
	NP7-12	V-0		HR1234W	HB	
	RE7-12	V-0		HR1234W/FR	V-0	
	RE7.5-12FR	V-0		SHR9-12/FR	V-0	
	PWL12V7	V-0		GP 1245	HB	
	PE12V7	HB		GP 1272	HB	
	PE12V7.2	HB		GP 1272F2	HB	
Taiwan Yuasa Battery Co., Ltd. (MH28947)	PX12072	V-0	CSB ENERGY TECHNOLOGY CO LTD (MH14533)	GP 1272 FR	V-0	
	NPW45-12	HB		GP 1270	HB	
	NP7-12	HB		HR 1234W	HB	
	REW45-12FR	V-0		HR 1234WF2	HB	
	NPW45-12FR	V-0		HR 1234W FR	V-0	
	NPW36-12	HB		HRL 1234W FR	V-0	
	NPW36-12FR	V-0		HRL 1223W FR	V-0	
	NP7.2-12	HB		XTV 1272F2	HB	
	NP7.2-12FR	V-0		*First Power Technology Co., Ltd. (MH28204)	FP1272	V-2
	NP7-12FR	V-0			FP1270	HB
	REW45-12	HB		GS YUASA ENERGY CO., LTD (MH13723)	LC-P127R2	V-0
RE7.5-12FR	V-0	UP-PW1245	V-0			
DJW12-5.0	HB	UP-RW1245P1	V-0			
SHENZHEN LEOCH BATTERIES TECHNOLOGY CO LTD (MH26866)	DJW12-7.0	HB		LC-R127R2	V-0	
	DJW12-9.0	HB		LC-VA127R2	V-0	

B&B BATTERY (USA) INC. (MH19884)	BC7-12	HB	FUJIAN MINHUA Power Source Co., Ltd. (MH47104)	MS4.5-12	V-0
	BC7-12/FR	V-0		MS5-12	V-0
	BP7-12/FR	V-0		MS7-12(1)	V-0
	BP7-12RT	HB		MS7-12(2)	V-0
	BP7.2-12	HB		MS7-12(3)	V-0
	BP7.2-12/FR	V-0		MS7.2-12	V-0
	BP7.5-12	HB		MS7.5-12	V-0
	BP7.5-12/FR	V-0		MS9-12	V-0
	BPG7-12	HB	*QUANZHOU SINGLANG ELECTIRC TECHNOLOGY CO.,LTD. (MH46642)	SN12007	V-1
	BPG7-12/FR	V-0	SHENZHEN CENTER POWER TECHNOLOGY CO LTD (MH25860)	CP1272	HB
	BPL7-12/FR	V-0		CP1270L	HB
	BPL7.5-12	HB		CP1270	HB
	BPL7.5-12/FR	V-0		CP1245E	HB
	BPS7-12	HB		CP1250HY	HB
	BPS7-12/FR	V-0		CP1265AE	HB
	BPX7-12	HB		CP1270Y	HB
	BPX7-12/FR	V-0			
	EP7-12	HB			
	EP7-12/FR	V-0			

Note: (1) Batteries with minimum case flame rating V-2 are intended for use in a computer room as defined in the Standard for the Protection of Information Technology Equipment, ANSI/NFAP 75. (2)Batteries with case flame rating HB are not intended for use in a computer room.

RECYCLING THE USED BATTERY



Contact your local recycling or hazardous waste center for information on proper disposal of the used battery.

EN

Corretto smaltimento del pacco batterie



Contattare il centro locale di riciclaggio o di smaltimento dei rifiuti pericolosi per informazioni sul corretto smaltimento delle batterie usate.

Disclaimer

Non si garantisce che le informazioni contenute nel presente manuale siano complete o prive di errori. AblereX non assume alcuna responsabilità per danni, violazioni di codici, errori di installazione, guasti del sistema o altri eventuali problemi che possano insorgere dall'uso di questa pubblicazione. AblereX si riserva il diritto di apportare modifiche o aggiornamenti al contenuto o al formato della presente pubblicazione in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

Copyright

I diritti di copyright, proprietà intellettuale e tutti gli altri diritti di proprietà relativi al contenuto sono diritti riservati di AblereX, e la riproduzione di questo manuale, in tutto o in parte, è da considerarsi vietata senza previa autorizzazione scritta.

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

INFORMAZIONI SUI PANNELLI ANTERIORE E POSTERIORE

Descrizione del pannello posteriore	22
-------------------------------------	----

INSTALLAZIONE E FUNZIONAMENTO

Rimozione dell'imballaggio	23
Scelta della posizione di installazione	24
Istruzioni d'installazione	25
Istruzioni per lo stoccaggio	27
Sostituzione della batteria	28

SPECIFICHE

RICICLAGGIO DELLE BATTERIE USATE

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Conservare le presenti istruzioni

Il presente manuale contiene importanti istruzioni per l'installazione e la manutenzione del pacco batterie e delle batterie.

Nota importante

Il pacco batterie è collegato a un UPS. Quando l'UPS è acceso, è presente tensione sui morsetti di uscita anche se la rete di alimentazione AC non è disponibile.

Non tentare di riparare l'unità per proprio conto, contattare il fornitore locale per non invalidare la garanzia.

Per evitare il surriscaldamento del pacco batterie, mantenere tutte le aperture di ventilazione libere da ostruzioni. Il pannello anteriore/posteriore del pacco batterie deve essere distanziato di 20 cm dalla parete.

Assicurarsi che siano rispettate le condizioni ambientali previste per l'installazione del pacco batterie: (15~25°C/59~77°F e 30-90% di umidità relativa senza condensa)

Questo pacco batterie è progettato esclusivamente per l'uso in ambienti interni, evitare l'installazione all'aperto.

Il pacco batterie non è progettato per l'uso in ambienti polverosi o in atmosfere corrosive o saline.

La garanzia del pacco batterie sarà invalidata in caso di versamenti d'acqua o di altri liquidi direttamente sull'unità. Ugualmente, la garanzia a copertura dei danni al pacco batterie decade in caso di introduzione, intenzionale o accidentale, di corpi estranei nell'alloggiamento dell'unità.

La batteria si scarica naturalmente se il sistema rimane inutilizzato per un certo periodo di tempo. Lo stoccaggio a lungo termine senza ricarica può danneggiare le batterie.

Le batterie dovrebbero essere ricaricate ogni 2-3 mesi se non utilizzate. La mancata esecuzione di questa operazione potrebbe annullare o invalidare la garanzia. Durante il normale funzionamento dell'UPS, le batterie sono mantenute automaticamente in condizioni di piena carica.

La manutenzione delle batterie deve essere eseguita o verificata da personale qualificato, con conoscenza delle batterie e delle precauzioni necessarie.

In caso di sostituzione, utilizzare batterie dello stesso tipo, della stessa capacità e nella stessa quantità.

Verificare il numero/la tensione delle batterie prima di collegare il cavo di alimentazione.

Per evitare il pericolo di scosse elettriche, spegnere l'unità e scollegarla dalla sorgente di alimentazione AC prima di effettuare la manutenzione della batteria o un'operazione equivalente.

ATTENZIONE: Non bruciare le batterie né smaltirle in un ambiente ad alta temperatura. Le batterie potrebbero esplodere.

ATTENZIONE: Non aprire né rompere le batterie. L'elettrolita contenuto nelle batterie è tossico e nocivo per la pelle e gli occhi.

ATTENZIONE: Pericolo di scosse elettriche – Il circuito della batteria non è isolato dall'alimentazione AC, può essere presente tensione elettrica tra i morsetti della batteria e la terra. Eseguire un test prima di toccare qualsiasi parte a mani nude.

ATTENZIONE: Le batterie possono causare scosse elettriche e generare un'elevata corrente di cortocircuito.

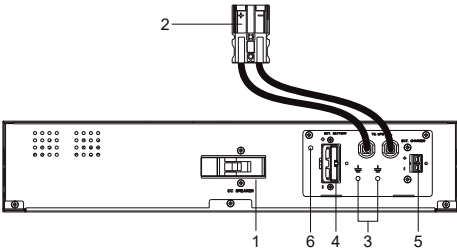
Osservare le precauzioni seguenti durante gli interventi sulle batterie:

- A. Non indossare orologi, anelli o altri oggetti metallici.
 - B. Utilizzare attrezzi con manici isolati e indossare guanti e calzature di gomma.
 - C. Non appoggiare attrezzi o componenti di metallo sulle batterie.
 - D. Scollegare l'alimentazione prima di collegare o scollegare i morsetti della batteria.
 - E. Durante le operazioni di installazione e manutenzione, rimuovere la massa della batteria per ridurre il rischio di scosse elettriche.
- Rimuovere l'eventuale collegamento a terra di parti della batteria.

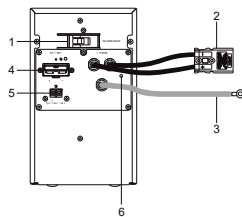


INFORMAZIONI SUI PANNELLI ANTERIORE E POSTERIORE

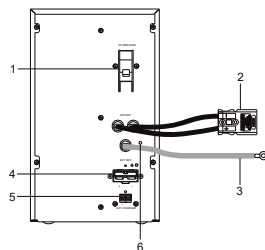
Descrizione del pannello posteriore

1. Interruttore CC	1. Protezione da sovracorrente delle batterie. 2. Rimozione facilitata del pacco batterie dal sistema.	
2. Cavo di alimentazione DC	Per la compensazione della temperatura dell'UPS.	
3. Morsetto di messa a terra	Per il collegamenti di messa a terra di sicurezza.	
4. Connettore batterie	Connettore di estensione del pacco batterie.	
5. Connettore caricabatteria esterno (opzionale)	Per il collegamento del caricabatteria esterno.	
6. Compensazione della temperatura (opzionale)	Per il collegamento della compensazione della temperatura dell'UPS.	

<p>1. Interruttore CC</p>	<p>1. Protezione da sovracorrente delle batterie. 2. Rimozione facilitata del pacco batterie dal sistema.</p>
<p>2. Cavo di alimentazione DC</p>	<p>Per la compensazione della temperatura dell'UPS.</p>
<p>3. Morsetto di messa a terra</p>	<p>Per il collegamenti di messa a terra di sicurezza.</p>
<p>4. Connettore batterie</p>	<p>Connettore di estensione del pacco batterie.</p>
<p>5. Connettore caricabatteria esterno (opzionale)</p>	<p>Per il collegamento del caricabatteria esterno.</p>
<p>6. Compensazione della temperatura (opzionale)</p>	<p>Per il collegamento della compensazione della temperatura dell'UPS.</p>



36 Vdc



72 Vdc

INSTALLAZIONE E FUNZIONAMENTO

Nota: le condizioni dell'imballaggio e l'aspetto esterno dell'unità devono essere controllati attentamente prima dell'installazione. Conservare il materiale di imballaggio per uso futuro.

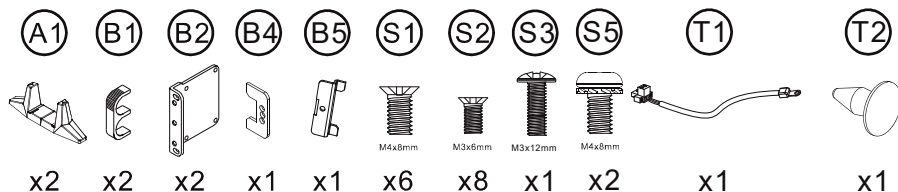
Rimozione dell'imballaggio

1. Rimuovere il materiale espanso ed estrarre il pacco batterie dalla scatola.

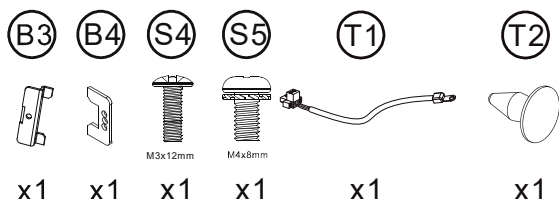
Avvertenza: L'unità potrebbe essere piuttosto pesante. Verificare il peso dell'unità prima dell'uso per evitare il rischio di lesioni.

2. La confezione standard comprende - Manuale Utente
3. Accessori per montaggio indipendente e a rack. (Gli accessori varieranno in base ai modelli.)

Modello RT



Modello Tower



B3 - B5: Pezzi di fissaggio connettore CC

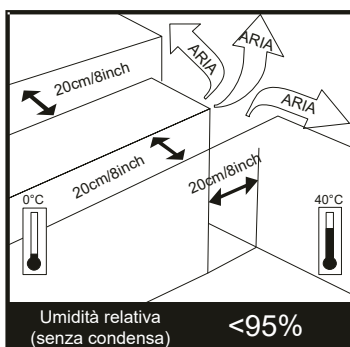
B4: Pezzi di fissaggio caricabatteria esterno (opzionale)

T1 - T2: Compensazione della temperatura (opzionale)

Scelta della posizione di installazione

Per ridurre al minimo la possibilità di guasti del pacco batterie e prolungare la durata delle batterie, è necessario scegliere un ambiente di installazione adeguato. Attenersi alle istruzioni seguenti:

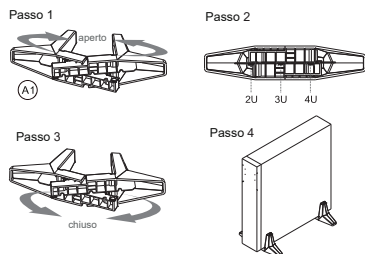
1. Mantenere almeno 20 cm di distanza tra il pannello posteriore del pacco batterie e la parete o altri oggetti.
2. Non bloccare il flusso d'aria verso le aperture di ventilazione dell'unità.
3. Assicurarsi che le condizioni ambientali del luogo di installazione siano conformi alle specifiche operative del pacco batterie per evitare surriscaldamento e umidità eccessiva.
4. Non collocare il pacco batterie in un ambiente polveroso o in atmosfera corrosiva o in prossimità di oggetti infiammabili.
5. Questo pacco batterie non è progettato per l'uso in ambienti esterni.



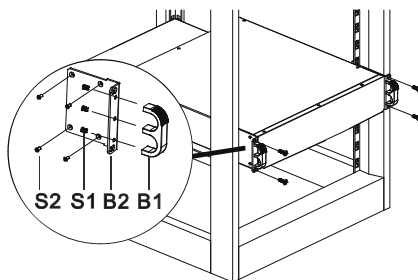
Istruzioni d'installazione

Installazione del kit di accessori

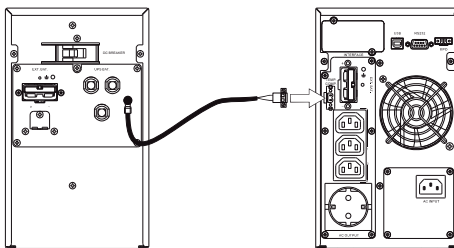
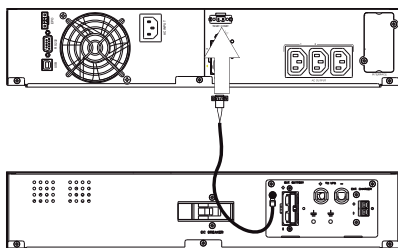
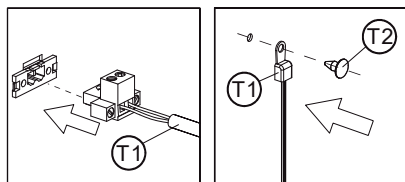
Installazione torre



Installazione montaggio a rack



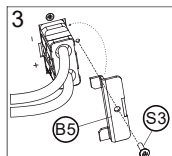
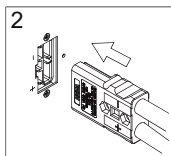
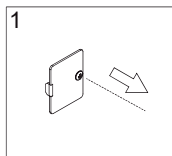
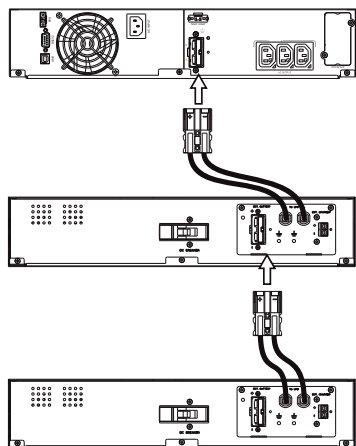
Installazione del kit di compensazione della temperatura (opzionale)



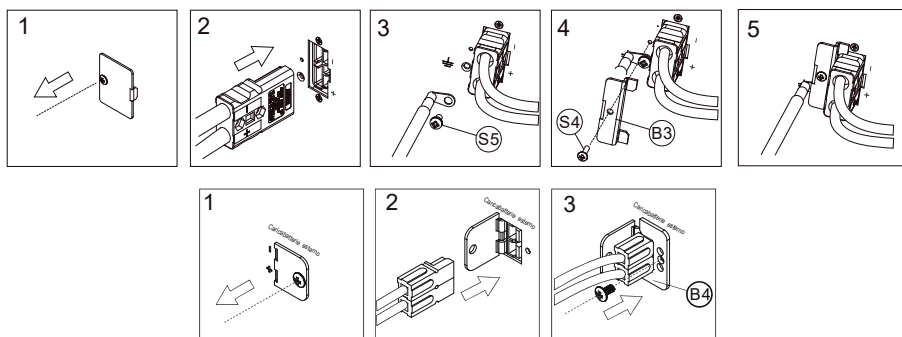
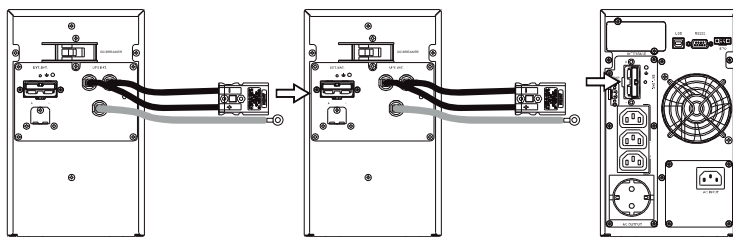
Collegamento del cavo DC

Modello RT

IT



Modello Tower



Istruzioni per lo stoccaggio

Le batterie dovrebbero essere caricate inserendo il cavo di alimentazione dell'UPS nella presa a muro o tramite caricabatteria esterno (da 0 a +40°C / da +32 a +104°F) prima dello stoccaggio. La frequenza di ricarica della batteria è conforme alla seguente tabella:

Batteria al piombo-acido	
Temperatura di conservazione	Frequenza di ricarica
da -10 a +30°C / da +14 a +86°F	Ogni 6 mesi (da 0 a +40°C / da +32 a +104°F)
da +30 a +40°C / da +86 a +104°F	Ogni 3 mesi (da 0 a +40°C / da +32 a +104°F)

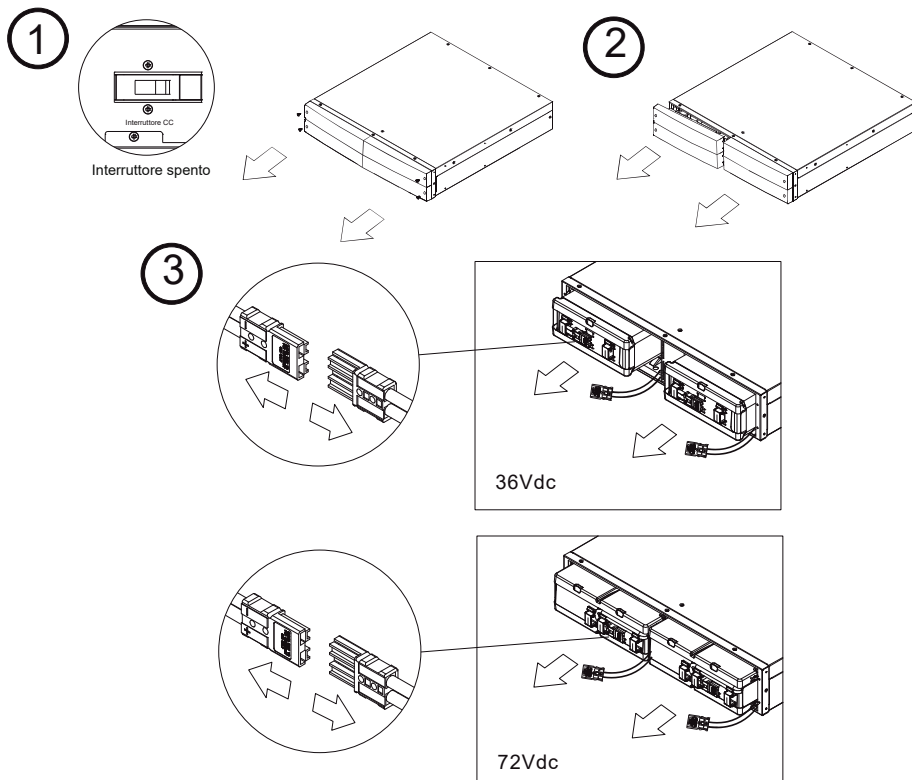
Avvertenza: La batteria potrebbe prosciugarsi e danneggiarsi scaricandosi in modo naturale nel tempo in assenza di manutenzione.

Sostituzione della batteria

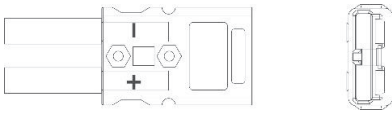
Solo personale di assistenza qualificato

SI PREGA DI LEGGERE TUTTE LE AVVERTENZE E GLI AVVERTIMENTI PRIMA DI TENTARE DI SOSTITUIRE IL MODULO BATTERIA

Attenzione: Prima di sostituire la batteria. Scollegarsi dall'UPS e dall'EBC esterna. Assicurarsi inoltre che l'interruttore CC sia spento.



SPECIFICHE

Modello	RT	BCPA06	BCPA12
	Tower	BTPA06	BTPA18
Tipo di batteria		Batteria al piombo-acido	
Tensione nominale		36V _{cc}	72V _{cc}
Corrente di uscita (max)		50A	
Numero di batterie	Modello RT		
	6		12
	Modello Tower		
	6		18
Capacità x stringhe	Modello RT		
	7Ah x 2		9Ah x 2
	Modello Tower		
	7Ah x 2		9Ah x 3
Per UPS	230V	1K-36V	2K-72V - 3K-72V
Connettore CC	Colore	Rosso	Verde
	Tipo		
Dimensione L x P x A mm (pollici)	Modello RT		
	440x464x88 (17,3x18,27x3,5)		440x583x88 (17,3x22,95x3,5)
	Modello Tower		
	154x403.6x258.2 (6.1x15.9x10.2)		192x552.8x319.9 (7.6x21.76x12.6)
Peso kg (lb)	Modello	Modello RT	
	Nessuna batteria	6.2kg(13.7lb)	7kg(15.4lb)
	9AH	-	36.2kg(79.8lb)
	7AH	18.4kg(40.6lb)	32.92kg(72.6lb)
	Modello	Modello Tower	
	Nessuna batteria	5.1kg(11.2lb)	9.0kg(19.8lb)
	9AH	-	54.0kg(119lb)
	7AH	17.7kg(39lb)	47.88kg(105.7lb)
Temperatura di esercizio		0°C ~ 40°C (32°F - 104°F)	
Temperatura fuori esercizio/ di conservazione		EBC senza batterie: -10 ~ 50°C (da +14 a +122°F) EBC con batterie al piombo-acido: -10 ~ 40°C (da +14 a +104°F)	

Umidità relativa	<95% di umidità relativa @ 0°C ~ 40°C (senza condensa)
Rating IP	IP 20
Quota di esercizio	da 0 a +2000 m
Grado d'inquinamento	2 (inquinamento non conduttivo, conduttività provvisoria causata dalla condensa)
Categoria di sovratensione	CAT II
Conformità e certificazioni	CE

Batterie al piombo-acido – Produttore e tipo:

Durante la sostituzione delle batterie, installare batterie o pacchi batterie dello stesso numero e tipo.

Produttore	Tipo	Classe di infiammabilità	Produttore	Tipo	Classe di infiammabilità
GS Yuasa International Ltd. (MH12970)	REW45-12	HB	B&B BATTERY (USA) INC.(MH19884)	SHR7-12	HB
	REW45-12R	V-0		SHR7-12/FR	V-0
	NP7-12	V-0		HR1234W	HB
	RE7-12	V-0		HR1234W/FR	V-0
	RE7.5-12FR	V-0		SHR9-12/FR	V-0
	PWL12V7	V-0		GP 1245	HB
	PE12V7	HB		GP 1272	HB
	PE12V7.2	HB		GP 1272F2	HB
	PX12072	V-0		GP 1272 FR	V-0
Taiwan Yuasa Battery Co., Ltd. (MH28947)	NPW45-12	HB	CSB ENERGY TECHNOLOGY CO LTD (MH14533)	GP 1270	HB
	NP7-12	HB		HR 1234W	HB
	REW45-12FR	V-0		HR 1234WF2	HB
	NPW45-12FR	V-0		HR 1234W FR	V-0
	NPW36-12	HB		HRL 1234W FR	V-0
	NPW36-12FR	V-0		HRL 1223W FR	V-0
	NP7.2-12	HB		XTV 1272F2	HB
	NP7.2-12FR	V-0		FP1272	V-2
	NP7-12FR	V-0		FP1270	HB
	REW45-12	HB		*First Power Technology Co., Ltd. (MH28204)	LC-P127R2
RE7.5-12FR	V-0	UP-PW1245	V-0		
DJW12-5.0	HB	UP-RW1245P1	V-0		
DJW12-7.0	HB	LC-R127R2	V-0		
DJW12-9.0	HB	LC-VA127R2	V-0		
SHENZHEN LEOCH BATTERIES TECHNOLOGY CO LTD (MH26866)	DJW12-5.0	HB	GS YUASA ENERGY CO., LTD (MH13723)	UP-PW1245	V-0
	DJW12-7.0	HB		UP-RW1245P1	V-0
	DJW12-9.0	HB		LC-R127R2	V-0
	DJW12-9.0	HB		LC-VA127R2	V-0

B&B BATTERY (USA) INC. (MH19884)	BC7-12	HB	FUJIAN MINHUA Power Source Co., Ltd. (MH47104)	MS4.5-12	V-0
	BC7-12/FR	V-0		MS5-12	V-0
	BP7-12/FR	V-0		MS7-12(1)	V-0
	BP7-12RT	HB		MS7-12(2)	V-0
	BP7.2-12	HB		MS7-12(3)	V-0
	BP7.2-12/FR	V-0		MS7.2-12	V-0
	BP7.5-12	HB		MS7.5-12	V-0
	BP7.5-12/FR	V-0		MS9-12	V-0
	BPG7-12	HB	*QUANZHOU SINGLANG ELECTIRC TECHNOLOGY CO.,LTD. (MH46642)	SN12007	V-1
	BPG7-12/FR	V-0	SHENZHEN CENTER POWER TECHNOLOGY CO LTD (MH25860)	CP1272	HB
	BPL7-12/FR	V-0		CP1270L	HB
	BPL7.5-12	HB		CP1270	HB
	BPL7.5-12/FR	V-0		CP1245E	HB
	BPS7-12	HB		CP1250HY	HB
	BPS7-12/FR	V-0		CP1265AE	HB
	BPX7-12	HB		CP1270Y	HB
	BPX7-12/FR	V-0			
	EP7-12	HB			
	EP7-12/FR	V-0			

Nota: (1) Le batterie aventi valore nominale minimo di infiammabilità V-2 sono destinate all'utilizzo in sale computer come definito dallo Standard for the Protection of Information Technology Equipment, ANSI/NFAP 75. (2) Le batterie con classificazione di infiammabilità HB non sono destinate all'utilizzo in sale computer.

RICICLAGGIO DELLE BATTERIE USATE



Contattare il centro locale di riciclaggio o di smaltimento dei rifiuti pericolosi per informazioni sul corretto smaltimento delle batterie usate.







Ablerex Electronics Italy srl
Viale Milanofiori, Strada 6 - Palazzo N1
20089 Rozzano (MI)
Tel. +39 02 3669 6420
www.ablerexups.com